



Objetivos

- Lograr conceptos y conocer herramientas para la mejora y control del Mantenimiento de Plantas de proceso
- Desarrollar las herramientas para la programación de una parada de planta y planificación del Mantenimiento de Planta en Servicio

Dirigido a:

Profesionales, técnicos e idóneos que participan de la planificación y programación de Paradas de Planta y del Mantenimiento de Planta en Servicio. Personal de Almacenes, Jefes y Líderes de Mantenimiento. Supervisores de Mantenimiento y Producción u Operaciones. Responsables de Seguridad e Higiene.

Temario:

Clasificación por Criticidad

Las 7 preguntas básicas del RCM
Criticidad de Equipos y su Clasificación
Prioridades de las Ordenes de Trabajo
Tipos de Mantenimientos y características
Distribución de los Mantenimientos

Confiabilidad y Mantenibilidad

Definición de Confiabilidad y Mantenibilidad
Ecuación Exponencial de la Confiabilidad y Mantenibilidad

Mantenimiento de Planta en Servicio

Programación Semanal
Mantenimiento Preventivo
Rotación de Equipos
Priorizar las intervenciones en función de la Clasificación por Criticidad
Trabajos No Tomados, Trabajos No Entregados
Clasificación de las Emergencias
Análisis del origen de las Emergencias y Plan de Acción para disminuirlas

Tipos de Paradas de Planta

Tipos de Industria
Tipos de parada de planta
Condición de cada tipo de parada de planta
Tipo de industria donde se aplica cada caso
Características principales de cada tipo de parada de planta

Paradas de Planta Inducidas

Definiciones.
Paradas de Planta Programada.
Inicio del Proyecto.
Planificación.
Componentes del Proyecto.
Objetivos de la Planificación.
Director del Proyecto.
Parada de Planta Intempestiva.

Duración 2 días