

RCM-R® Básico Yellow Belt

Certificación otorgada por el CMMI



Descripción

El Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (RCM) fue desarrollado en los años 70's por la industria de la aviación. Por sus impresionantes resultados, RCM es considerado el método más efectivo para determinar políticas de gestión de consecuencias de fallas de activos físicos. El estándar internacional SAE JA1011 (Evaluation Criteria for Reliability Centered Maintenance) de la sociedad americana de ingenieros automotrices (SAE) fue establecido en 1999. Su propósito fue aclarar los requerimientos mínimos para que un proceso de análisis se considere en conformidad con el método original, según concebido por la industria aeronáutica. La clase se concentra en la enseñanza práctica de RCM-R® como proceso optimizado para la formulación de políticas de gestión de consecuencias de fallas en activos y procesos, que consta de cinco pilares: Integridad de Datos, RCM según la norma SAE JA1011, Análisis RAM, Análisis Weibull y Mejoramiento Continuo. La combinación del método de RCM con las demás herramientas que incorpora el RCM-R® facilita su aplicación y mejora sus resultados. RCM-R® Basic es el primero de una serie de cursos que abarcan este extenso tema. La clase sirve como base para aquellos profesionales que aspiran a convertirse en analistas, facilitadores e instructores certificados en la aplicación del mantenimiento centrado en la confiabilidad de acuerdo a RCM-R®.

Basado en la reciente publicación Reliability Centered Maintenance Reengineered: Practical Optimization of the RCM Process with RCM-R® de los autores Jesús R. Sifonte y James V. Reyes-Picknell.

Objetivos

- ▶ Conocer los Alcances y Beneficios del RCM Aplicado según la Norma SAE JA1011
- ▶ Entender los Requerimientos de un Proceso Genuino de RCM
- ▶ Comprender el Rol de RCM Dentro del Contexto de la Gestión de Activos Físicos
- ▶ Practicar los Pasos del Proceso de RCM con Activos de su Planta
- ▶ Seleccionar Políticas de Gestión de Fallas
- ▶ Distinguir los Atributos del Proceso Mejorado RCM-R®
- ▶ Conocer los Pasos y Requerimientos la Implementación Efectiva del RCM-R® en su Organización

Duración

3 días.

Certificación

Certificación otorgada por el CMMI.

Dirigido a

Gerentes de Mantenimiento
Gerentes de Producción
Ingenieros de Proyectos
Supervisores de Mantenimiento
Planificadores de Mantenimiento
Ingenieros de Conabilidad

Temario

- I – Gestión de Activos
- II – Historia del RCM y su Relevancia en la Industria Actual
- III – El Proceso de RCM-R®
- IV - Preámbulo del RCM-R®
- V – Funciones y Fallas de Acuerdo al RCM-R®
- VI- Síntomas y Causas de Fallas Según el RCM-R®
- VII- Valoración del Impacto de las Fallas Según el RCM-R®
- VIII- Resumen de Estrategias de Gestión de Consecuencias de Fallas
- IX- Selección de Políticas de Gestión de Consecuencias de Fallas
- X- Implementación del RCM-R®